



***PRESSES  
A CHAMBRES VARIABLES***

# LA ROTOPRESSA DI CUI HAI BISOGNO

## PERFORMANCES ÉLEVÉES POUR TOUS LES BESOINS!

Les séries EXTREME de MASCHIO GASPARDO comprennent une large gamme de presses à chambres variables. Avec plus de 140 ans d'expérience dans l'industrie de produits de récoltes, MASCHIO GASPARDO est en mesure de fournir les meilleures solutions pour offrir des produits de qualité qui répondent aux exigences des utilisateurs. Des modèles simples et compacts pour les petites exploitations, jusqu'aux modèles de grandes capacités pour les grandes exploitations, les CUMA et les entrepreneurs pouvant récolter une large panel de fourrage. Notre principal objectif est d'aider les agriculteurs à tirer le meilleur parti de leur fourrage.



**EXTREME Série 1 - Mécanique**



**EXTREME Série 2 - Electronique**



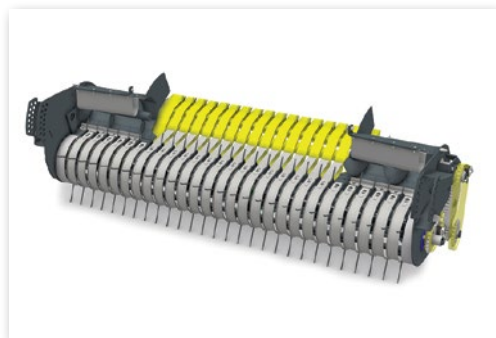
**EXTREME Série 3 - Electronique**

# SOMMAIRE

Systemes d'alimentation... des performances à toutes épreuves	4
Presses à balles rondes HYBRIDES	6
La QUALITÉ, un enjeu essentiel	8
EXTREME 1	10
EXTREME 2	12
EXTREME 3	16
Caractéristiques techniques	18

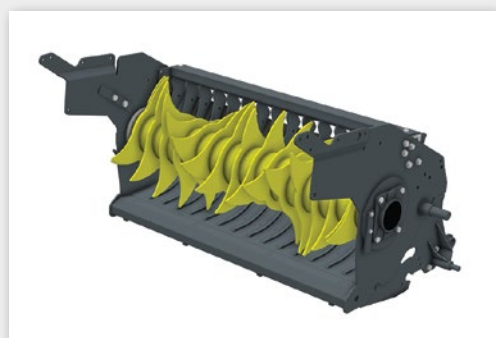


# SYSTÈMES D'ALIMENTATION... DES PERFORMANCES A TOUTES ÉPREUVES



## **AMENEUR ALTERNATIF HTI**

Idéal pour des fourrages courts et secs comme la paille. Récolte en délicatesse des fourrages fragiles sans abimer les fânes comme la luzerne.

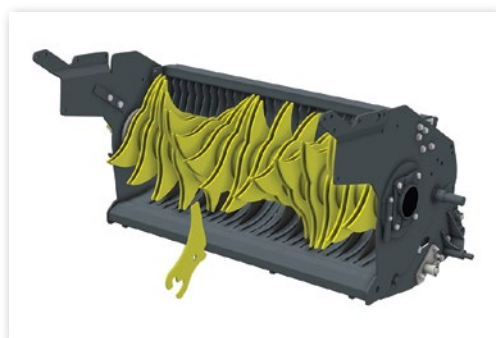


## **Ameneur rotatif HTR**

Composé d'une grande capacité, le rotor alimente rapidement et en continue la chambre. Il permet une vitesse de travail élevée même en présence d'andains de foin ou pailles larges et denses. Conçu en double spirale, le rotor conduit le fourrage de façon homogène dans la chambre.

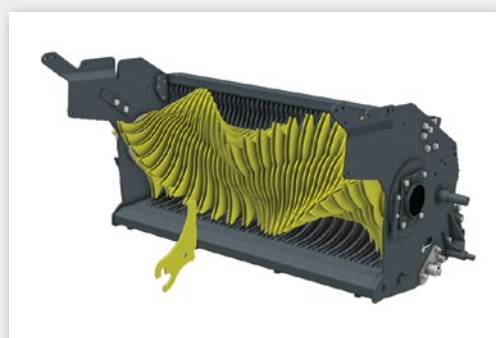
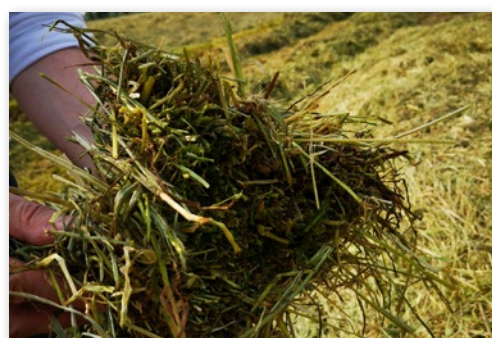


Les couteaux et dents des ameneurs rotatifs sont réalisés en composite très résistants, pour minimiser l'usure durant le travail.



## **Ameneur rotatif HTC TopCut 13 couteaux**

Le système de coupe, comprenant 13 couteaux, hache le fourrage entrant dans la chambre en brin d'une longueur approximative de 77mm. La coupe du fourrage assure une fiabilité de travail lors de la reprise des balles pour la distribution aux animaux.



## **Ameneur rotatif HTU UltraCut 25 couteaux**

Le nombre élevé de couteaux permet une coupe intense du fourrage (brin de 45mm). Idéal pour des fourrages verts destinés à l'ensilage. Ce procédé améliore la fermentation et réduit le temps de mélange dans le bol mélangeur.



# Pour un chantier haut débit...

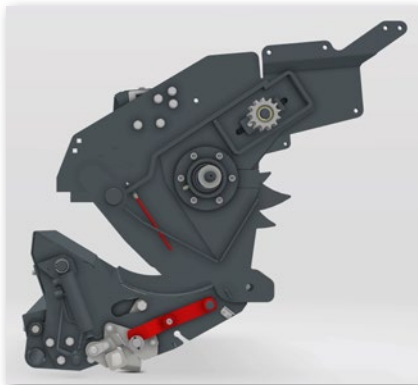
La notion de productivité est devenue un point très important pour les chantiers agricoles, et plus particulièrement lors des travaux de récoltes (moisson, fenaison, ...).

Avec des fenêtres météorologiques de plus en plus courtes pour ces travaux, chaque minute économisée est primordiale. La trappe de débouillage est conçue pour éliminer tout risque de blocage au niveau de l'ameneur. En l'activant, l'amas de matière est directement retiré, facilitant le travail de l'opérateur en fournissant une solution sans effort et sans avoir à sortir de la cabine du tracteur.

## Une opération simple en 3 étapes

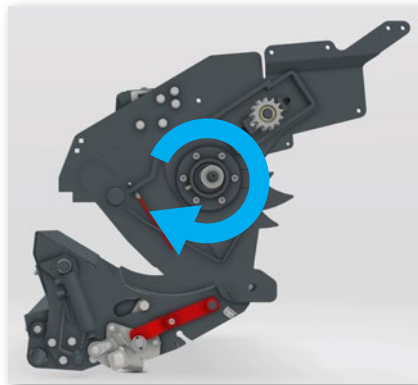
### Etape 1 : Ouverture de la trappe

Si un blocage se produit, l'opérateur est averti par un signal sonore du cardan, indiquant un amas de fourrage. La trappe peut ensuite être baissée hydrauliquement depuis la commande sur le boîtier.



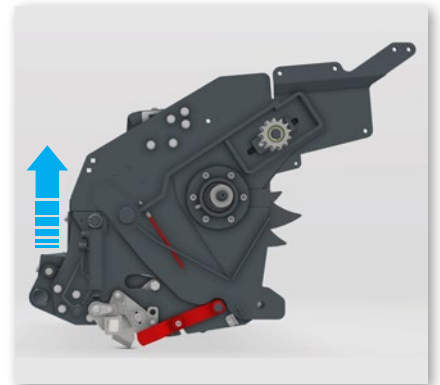
### Etape 2 : Redémarrage de la Prise de Force

Une fois la trappe ouverte, l'opérateur peut redémarrer la prise de force pour laisser passer l'amas de fourrage qui s'est formé au préalable.



### Etape 3 : Fermeture de la trappe

Une fois le point de blocage éliminé, l'opérateur referme le canal de passage et peut continuer son travail de pressage sans descendre du poste de conduite.



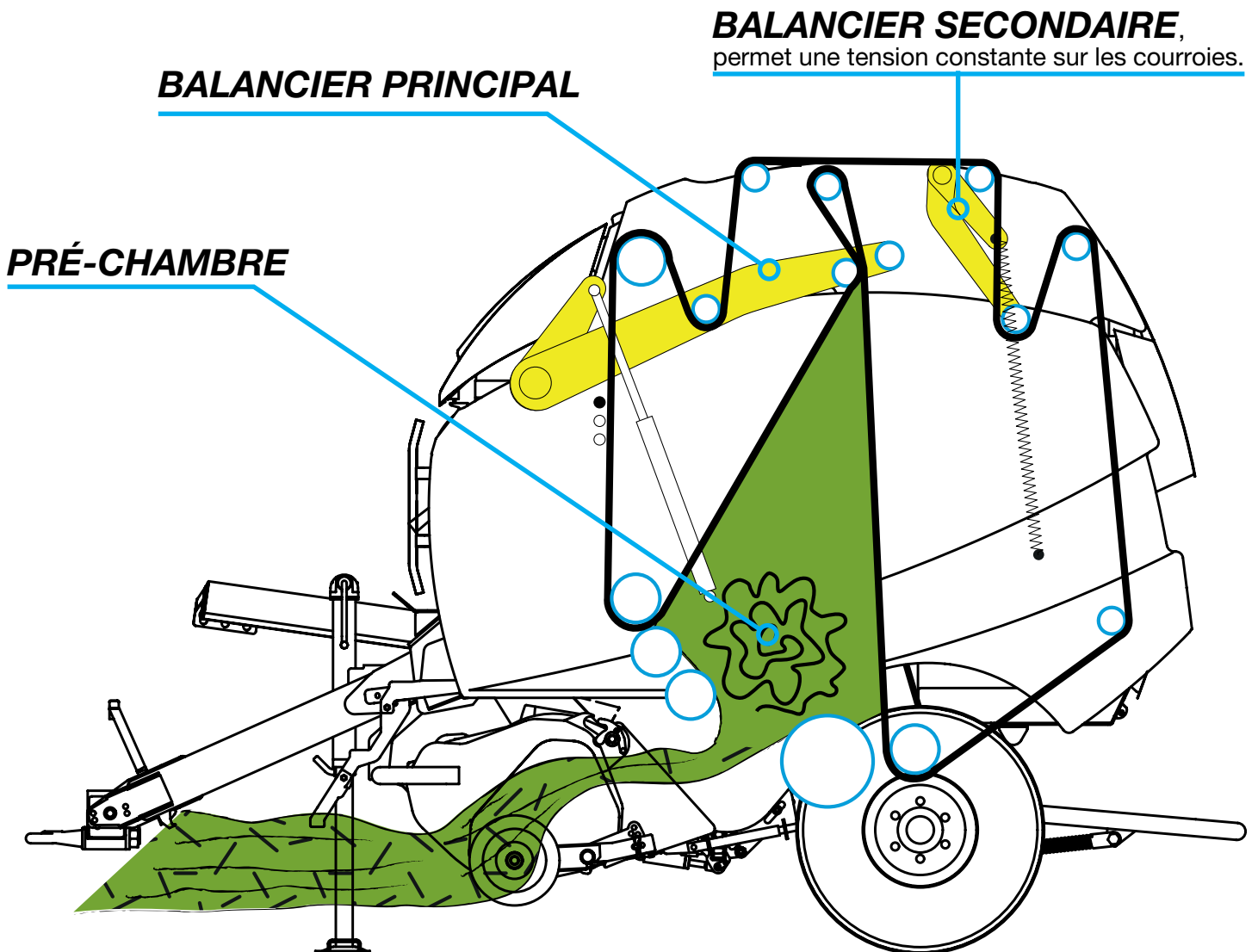
# PRESSES A BALLEES RONDES HYBRIDES

## UN CONCEPT INNOVANT POUR LA RÉCOLTE DE FOURRAGE

L'ensemble des modèles de la gamme EXTREME sont dotés de la GÉOMÉTRIE VARIABLE. Ce dispositif permet de combiner les avantages d'une presse à chambre fixe, en réalisant un cœur étoile, et d'une presse à chambre variable, en obtenant des balles de différents diamètres. Cette association efficace autorise aux presses EXTREME d'être nommées HYBRIDES. Grâce au grand débattement du balancier principal, le fourrage peut entrer librement dans la chambre, formant une "étoile" à l'instar d'une chambre fixe.

La pression est appliquée une fois que le fourrage atteindra ce balancier.

Pour les presses à balles rondes à chambre variable simple, le balancier exerce une pression dès que le fourrage entre dans la chambre, car aucun maintien du balancier n'est possible. Avec le système de GÉOMÉTRIE VARIABLE, le balancier peut être maintenu relevé, créant une préchambre - en d'autres termes, un espace vide - qui se remplit de fourrages en vrac jusqu'à un diamètre maximum de 1.10 m, à l'instar dans une chambre fixe.



# Réglage FACILE en fonction de l'humidité

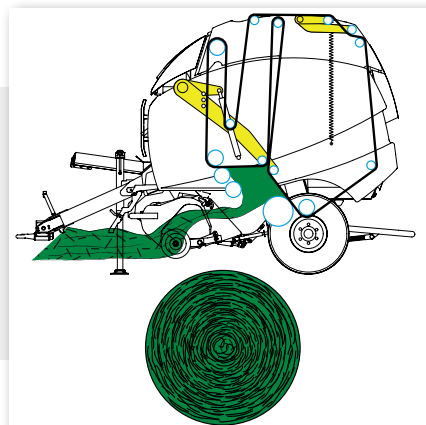
40 - 60%



**Densité du cœur :**  
**Cœur dur 100%**  
Enrubannage

**Avantages :**

- Stockage en extérieur
- Perte de fourrage réduite



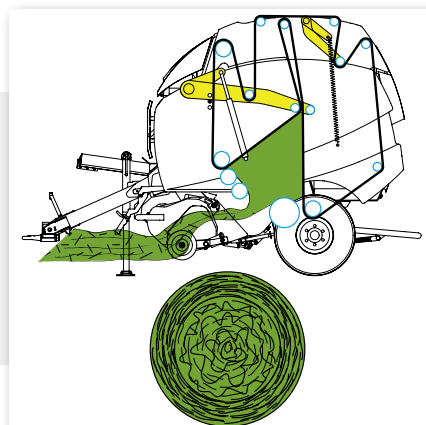
20 - 24%



**Densité du cœur :**  
**Cœur mou 100%**  
Regain

**Avantages :**

- Perte d'humidité accélérée
- Risque de fermentation réduit



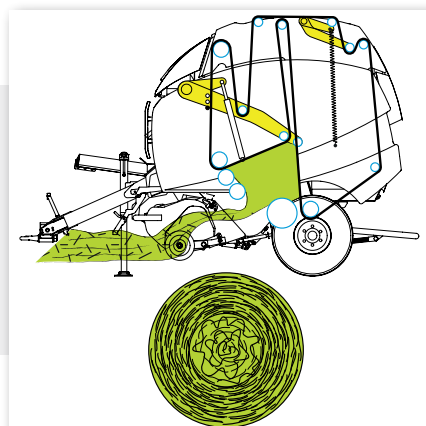
15 - 19%



**Densité du cœur :**  
**Cœur mou 50%**  
Foin

**Avantages :**

- Conservation parfaite
- Risque de fermentation réduit



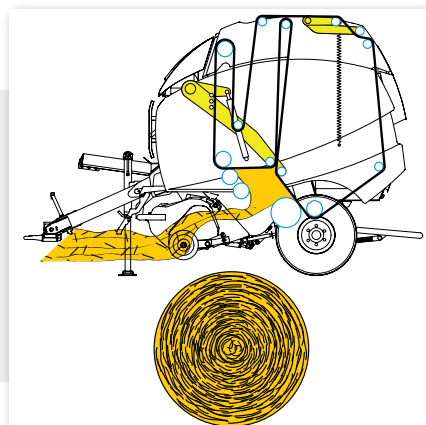
10 - 14%



**Densité du cœur :**  
**Cœur dur 100%**  
Paille

**Avantages :**

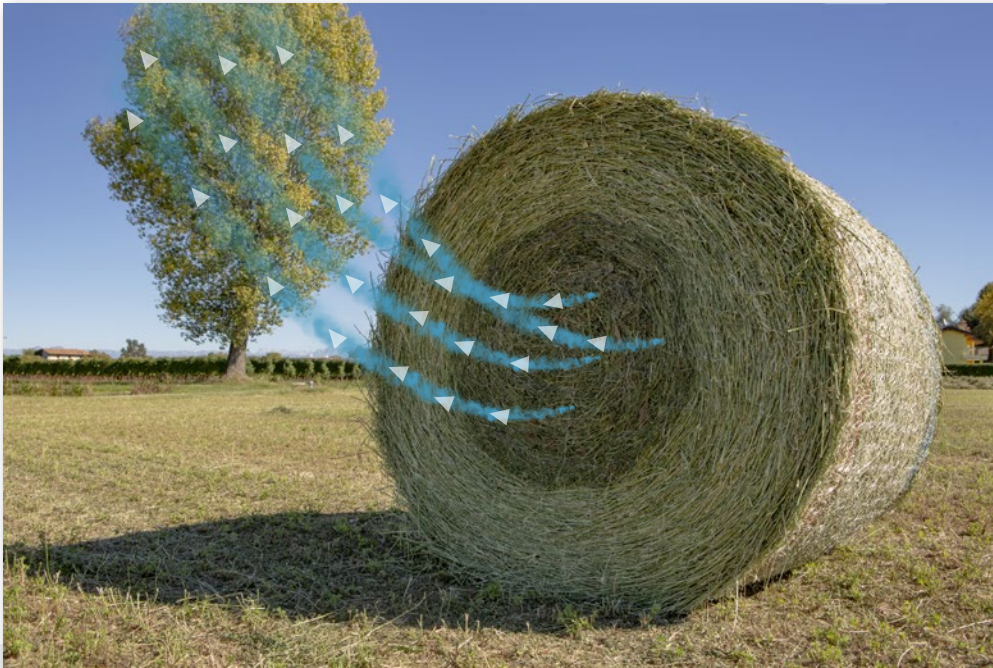
- Poids élevé de la balle
- Rentabilité imbattable pour le transport



# La QUALITÉ, un enjeu CENTRAL

## L'EXPERT DES FOURRAGES

La fabrication "Made in Italy" est reconnue au-delà des frontières pour offrir des produits de qualité sous différentes appellations : AOP (Appellation d'Origine Protégée) et IGP (Indication Géographique Protégée). La France est classée deuxième en Europe dans le classement du nombre de produits labélisés AOP ou IGP, derrière l'Italie, pays méticuleux quant à la qualité de ses produits. Par exemple, pour la fenaison, la production d'un fourrage de qualité assure à l'animal une nourriture saine lui permettant une production de lait ou de viande d'excellence.



Maintenir le balancier principal relevé et la pré-chambre apportent d'énormes avantages, notamment la possibilité de gérer tout type de fourrage avec des teneurs en humidité différentes. L'absence de pression au milieu de la balle permet à l'excès d'humidité de s'échapper et aide à dissiper la chaleur en cas de fermentation.

## Avantages dans les hangars de séchage

Un avantage supplémentaire de l'utilisation d'une pré-chambre est de promouvoir le séchage en grange des balles, en simplifiant largement les processus de séchage.



# Une diminution des risques de pertes avec la GÉOMÉTRIE VARIABLE



## **Incendies**

Les balles contenant un taux d'humidité trop important tendent à fermenter et à créer une chaleur importante, avec un risque d'incendie élevé.



## **Moisissures**

La présence de moisissures et/ou de fermentation involontaire compromettent la santé de l'animal et la qualité de leur lait et viande.



# EXTREME 1



## SIMPLE ET COMPACTE

La série EXTREME 1 se positionne au sommet de sa catégorie de produits en raison de sa facilité d'utilisation et de son faible besoin en puissance. L'EXTREME 1 est la machine idéale pour les petites et moyennes exploitations agricoles qui ont besoin d'une machine qui est performante dans toutes les conditions.

## LE CŒUR ÉTOILE QUE VOUS DÉSIREZ

Avec les EXTREME 1, vous pouvez gérer mécaniquement la taille de la préchambre. Grâce à des axes placés directement sur le côté de la presse et avec 4 différentes positions, il est possible de créer une préchambre d'un diamètre de 60 cm à 110 cm, en fonction du taux d'humidité du fourrage.

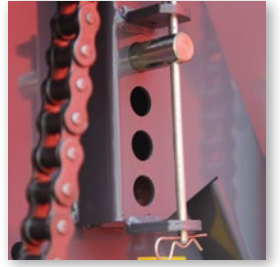
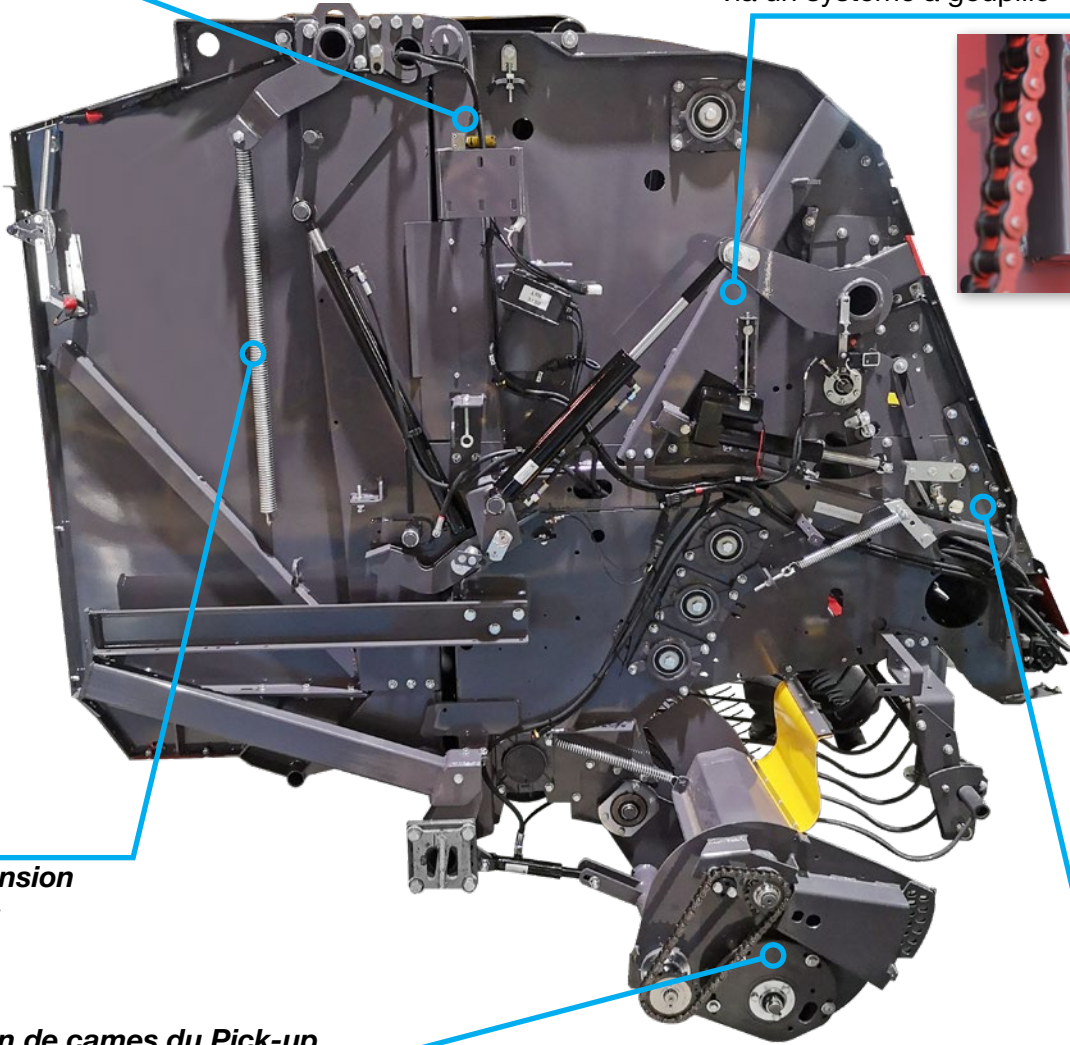


Modèle		EXTREME 165	EXTREME 180
Diamètre de balles	m	0,5-1,65	0,5-1,8
Pick-up	m	2,2	2,2
Ameneurs	type	HTI-HTR-HTC	HTI-HTR-HTC
Liage	type	Ficelle - Filet - Ficelle/Filet	Ficelle - Filet - Ficelle/Filet
Régime PDF	Tr/min	540	540
Poids	Kg	À partir de 2850	À partir de 2850
Puissance requise	Cv	65	70

# Intuitive et pratique

**Lubrification automatique des chaînes**

**Réglage mécanique du coeur mou**  
via un système à goupille



**Ressort de tension des courroies**

**Chemin de cames du Pick-up**  
avec 4 barres porte-dents

**Réglage manuel de la pression**



# **EXTREME 2**

## **EXTREME 2 ISOTRONIC**



**PRATICITÉ ET HAUTES PERFORMANCES, LES ATOUTS DE LA NOUVELLE GÉNÉRATION!**  
La série EXTREME 2 est représentée par une gamme hybride, combinant parfaitement la productivité et la simplicité d'utilisation. La machine a été conçue dans le but d'obtenir la meilleure densité possible en fonction du taux d'humidité. La pression hydraulique élevée commandée depuis la cabine du tracteur permet de réaliser des balles compactes et denses dans les cas où cela est nécessaire et avec tous les fourrages : paille, enrubannage ou tiges de maïs. L'EXTREME 266 ISOTRONIC est la version de dernière génération, munie de la communication ISOBUS.

### **UN DESIGN ET DES ACCESSOIRES EFFICIENTS**



**Nouvelle trappe de débouillage pour une réduction du temps d'arrêt dû aux blocages de fourrages**



**Nouvelles roues pivotantes avec des bagues renforcées**



**Uniformisation et simplification de l'utilisation du boîtier ICON en cabine**



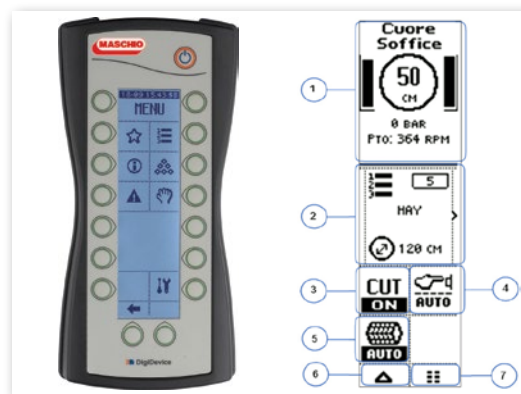
**En accord avec l'homologation européenne "Mother Regulation"**

# Pour tous les besoins

## EXTREME 2

INTERFACE DE GESTION POLYVALENTE ICON :

- ▶ Diamètre de balle et gestion de préchambre
- ▶ Gestion des pressions de pressage
- ▶ Gestion des liages
- ▶ Enregistrement de 10 programmes
- ▶ Système de graissage automatique
- ▶ Système de coupe
- ▶ Trappe de débouillage

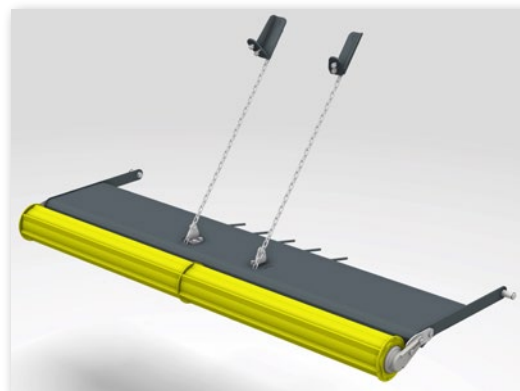


## Graissage automatique (option)

Avec le système de graissage centralisé automatique, les temps de maintenance sont considérablement réduits, améliorant ainsi la productivité. Ce dispositif permet à la machine d'être parfaitement graissée tout au long du chantier de pressage.

## Alimentation en continue (option)

Le rouleau tasse-andain a été entièrement repensé et amélioré. La largeur de travail a été augmentée pour supporter les andains les plus larges et denses. La combinaison du nouveau rouleau et du système d'amortisseur à ressort facilite l'alimentation de la chambre de pressage.



## Nouvelle électronique ISOTRONIC

Contrôle total de la presse directement depuis le terminal ISOBUS, en gérant tous les paramètres de travail de manière simple et intuitive. Le logiciel ISO BALER du système ISOBUS, en communiquant avec le système TT CONNECT, permet l'envoi de les données de travail à la fois aux plateformes CLOUD et au SERVICE MACHINE GASPARDO, optimisant ainsi les performances et la qualité du travail.



Modèle		EXTREME 266-EXTREME 266 ISOTRONIC	EXTREME 286-EXTREME 286 ISOTRONIC
Diamètre de balles	m	0,5-1,65	0,5-1,8
Pick-up	m	2,2	2,2
Ameneurs	Type	HTI-HTR-HTC-HTU	HTI-HTR-HTC-HTU
Liage	Type	Ficelle - Filet - Ficelle/Filet	Ficelle - Filet - Ficelle/Filet
Régime PDF	Tr/min	540	540
Poids	Kg	À partir de 2940	À partir de 3000
Puissance requise	Cv	65	70

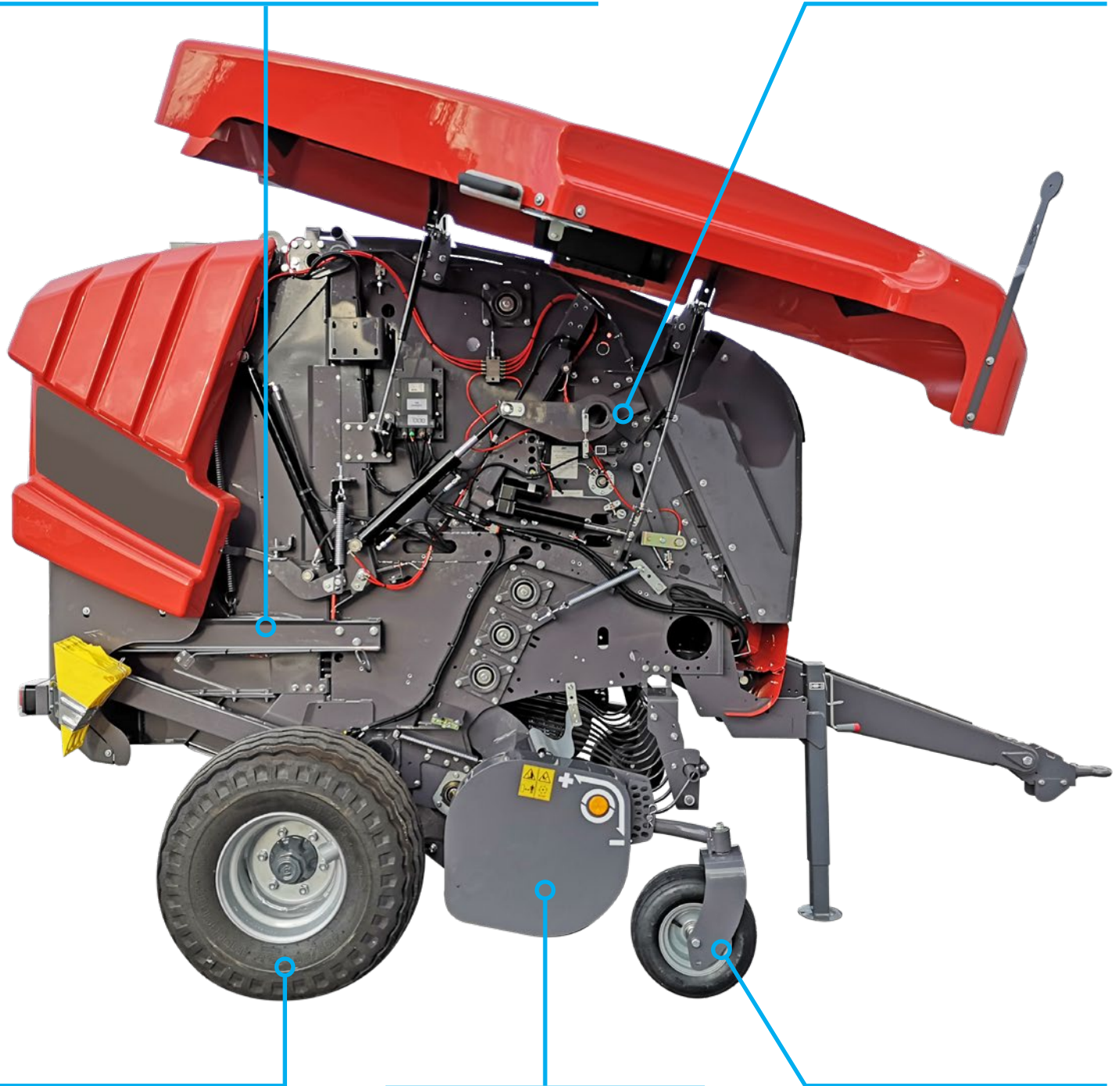
# EXTREME 2

## EXTREME 2 ISOTRONIC

Conformément à l'homologation européenne, les presses EXTREME 2 sont disponibles avec ou sans système de freinage :

- SANS système de freinage (équipement de série)
- AVEC freinage pneumatique double ligne (option)
- AVEC freinage hydraulique double ligne (option)

**Pression de serrage  
jusqu'à 210 Bar**



### **Choix des pneumatiques :**

- 400/60 - 15.5 (standard)
- 19/45 - 17 (option)
- 550/45 - 22.5 (option)

### **Pick-up 220cm**

avec chemin de cames 4 porte-dents, conçu pour un travail sans effort même dans des conditions avec des fourrages lourds

### **Roues pivotantes**

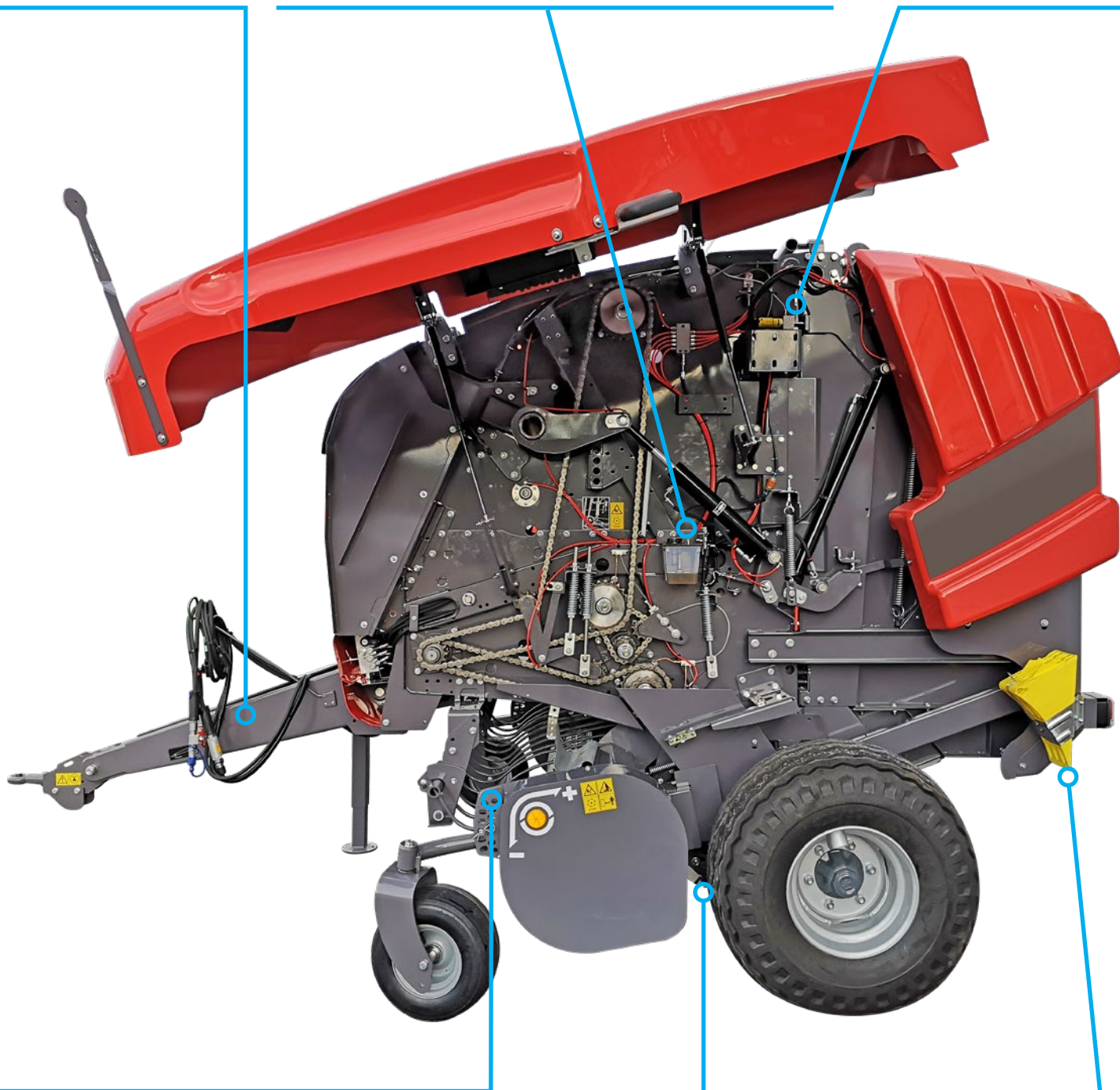
avec bagues renforcées (Standard)

# Un accès simplifié au MAXIMUM

**Timon d'attelage**  
avec des réglages de positions possibles très étendus

**Système de graissage centralisé** de série  
Équipement automatique disponible en option

**Lubrification automatique de chaînes**



**Rouleau tasse-andain (option)**  
La combinaison du rouleau tasse-andain et du nouveau système d'amortissement à ressorts (option supplémentaire) assure un transfert parfait du fourrage vers le rotor, pour une alimentation régulière de la chambre.

**Trappe de débouillage**  
réduction significative du risque de blocage au niveau du rotor

**Éjecteur de balles**  
(Option)

# **EXTREME 3**

## **EXTREME 3 ISOTRONIC**



### **LES PRESSES EXTREME 3 AU TOP DE LA FORME!**

Hautes performances et soin extrême lors de la récolte. Ce sont les forces de l'EXTREME 3 qui, avec son pick-up de 2.20m, son large choix d'ameneurs, ses courroies sans fins et la trappe de débouillage, délivrent de grandes capacités dans toutes les conditions. Le système à double balancier permet une gestion de la chambre et de la GEOMÉTRIE variable. L'ensemble des fourrages, quelques soient leurs taux d'humidité seront parfaitement pressés, pour une meilleure conservation. EXTREME 3 est également disponible en version ISOTRONIC avec communication ISOBUS.

## **CARACTERISTIQUES POUR DE GRANDES PERFORMANCES**



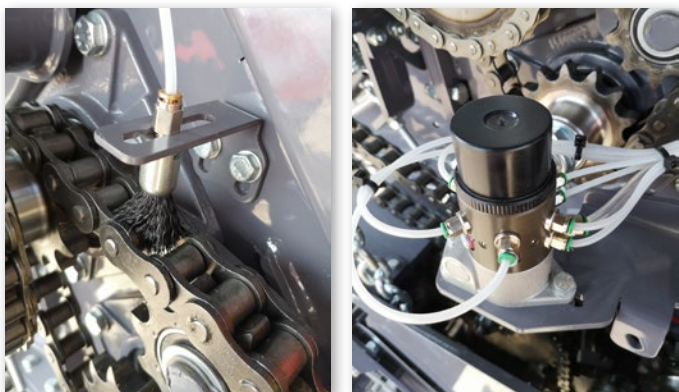
### **UN RÉGLAGE IDÉAL**

La série EXTREME 3 possède un timon entièrement reconçu pour une maniabilité hors-pair. Ce nouvel attelage, très robuste permet une adaptation sur tous les tracteurs grâce à un réglage continu par deux tirants mécaniques.

# Au TOP de la PERFORMANCE !

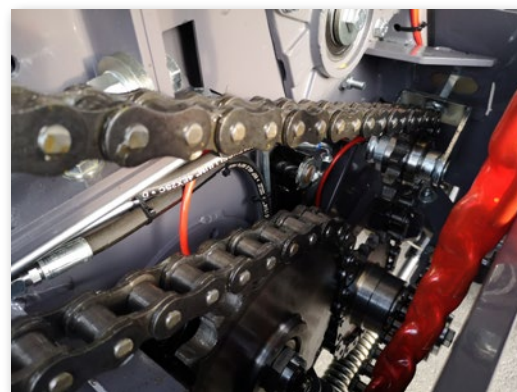
## Des courroies hautes résistances

Les modèles EXTREME 3 sont développés pour une utilisation très intensive, par conséquent elles sont dotées de 4 courroies sans fin. Cela permet des travaux lourds dans toutes les conditions même avec une pression importante.



## Lubrification non-stop

Le système de lubrification automatique composé d'une pompe rotative, permet une lubrification permanente lorsque la machine est en action. Ceci procure un gain de qualité de transmission et une réduction des coûts d'entretien.



## Chaînes renforcées

Pour répondre à la demande des Entreprises de Travaux Agricoles, demandant des machines très performantes, l'EXTREME 3 est pourvue de chaînes de taille 1 1/4". Robustesse et fiabilité sont donc de mises pour satisfaire les exigences des ETA et CUMA.



## Nouvelle électronique ISOTRONIC

EXTREME 3 ISOTRONIC est la dernière version, mise à jour avec la communication ISOBUS. Tous les paramètres de travail peuvent être gérés depuis le terminal ISOBUS, de manière simple et intuitive. Une presse à balles rondes à la pointe de la technologie pour les exploitations fourragères et les entrepreneurs les plus exigeants.



Modèle		EXTREME 3 EXTREME 3 ISOTRONIC
Diamètre de balles	m	0,5-1,65
Pick-up	m	2,2
Ameneurs	Type	HTR-HTC-HTU
Liage	Type	Filet
Régime PDF	Tr/min	540
Poids	Kg	À partir de 3470
Puissance requise	Cv	95-108

		<b>EXTREME 1</b>		
	mesure	HTI	HTR	HTC
<b>TAILLE DE BALLE</b>				
<b>Diamètre</b>	<i>m</i>	0,5-1,65 / 1,8		
<b>Largeur</b>	<i>m</i>	1,2		
<b>PICK-UP</b>				
<b>Largeur du Pick-up</b>	<i>m</i>	2,2		
<b>Nombre de barres porte-dents</b>	<i>Nb</i>	4		
<b>Roues pivotantes</b>		De série		
<b>Plaque Guide andain</b>		De série	-	-
<b>Dent Guide andain</b>		-	De série	De série
<b>Rouleau tasse andain</b>		Option		
<b>CHAMBRE DE PRESSAGE</b>				
<b>Courroies</b>	<i>type</i>	Agraffées		
<b>Nb de courroies</b>	<i>Nb</i>	6		
<b>Ejecteur de balles</b>		Option		
<b>AMENEUR</b>				
<b>Longueur de coupe</b>	<i>mm</i>	-	-	77
<b>Protection de couteaux</b>		Ressorts		
<b>Mise au neutre du rotor</b>		De série		
<b>Trappe de débouillage</b>		-		
<b>LIAGE</b>				
<b>Filet</b>		De série		
<b>Ficelle</b>		Option		
<b>Ficelle / Filet</b>		Option		
<b>Liage film plastique</b>		Option		
<b>GESTION</b>				
<b>EASYTRONIC</b>		De série		
<b>ICON (électronique)</b>		-		
<b>LUBRIFICATION</b>				
<b>Lubrification automatique</b>		De série		
<b>Lubrification auto. par pompe rotative</b>		-		
<b>Graissage manuel</b>		De série		
<b>Graissage centralisé</b>		-		
<b>Graissage manuel Progressif</b>		-		
<b>Graissage auto. Progressif</b>		-		
<b>PNEUMATIQUES</b>				
<b>400/60 - 15.5</b>		De série		
<b>19.0/45 - 17</b>		Option		
<b>550/45 - 22.5</b>		-		
<b>POIDS</b>	<i>Kg</i>	2850	3100	3260

<b>EXTREME 2</b>				<b>EXTREME 3</b>		
<b>HTI</b>	<b>HTR</b>	<b>HTC</b>	<b>HTU</b>	<b>HTR</b>	<b>HTC</b>	<b>HTU</b>
	<b>0,5-1,65 / 1,8</b>			<b>0,5-1,65</b>		
	<b>1,2</b>			<b>1,2</b>		
	<b>2,2</b>			<b>2,2</b>		
	<b>4</b>			<b>4</b>		
	<b>De série</b>			<b>Option</b>		
<b>De série</b>	-	-	-	-	-	-
-	<b>De série</b>	<b>De série</b>	<b>De série</b>	<b>-</b>		
	<b>Option</b>			<b>De série</b>		
	<b>Sans fin</b>			<b>Sans fin</b>		
	<b>4</b>			<b>4</b>		
	<b>Option</b>			<b>Option</b>		
-	-	<b>77</b>	<b>44</b>	-	<b>77</b>	<b>44</b>
	<b>Ressorts</b>			<b>Ressorts</b>		
	<b>De série</b>			<b>-</b>		
-	<b>De série</b>	<b>De série</b>	<b>De série</b>	<b>De série</b>		
	<b>De série</b>			<b>De série</b>		
	<b>Option</b>			<b>Option</b>		
	<b>Option</b>			<b>Option</b>		
	<b>Option</b>			<b>Option</b>		
	<b>-</b>			<b>-</b>		
	<b>De série*</b>			<b>De série*</b>		
	<b>De série</b>			<b>-</b>		
	<b>-</b>			<b>De série</b>		
	<b>-</b>			<b>-</b>		
	<b>-</b>			<b>De série</b>		
	<b>De série</b>			<b>-</b>		
	<b>Option</b>			<b>Option</b>		
	<b>De série</b>			<b>De série</b>		
	<b>Option</b>			<b>Option</b>		
	<b>Option</b>			<b>Option</b>		
<b>2940</b>	<b>3300</b>	<b>3520</b>	<b>3550</b>	<b>3470</b>	<b>3550</b>	<b>3657</b>

\* Terminal ISOBUS en version ISOTRONIC



**MASCHIO GASPARDO S.p.A.**

Siège social et site de production  
Via Marcello, 73  
I-35011 Campodarsego (PD) - Italie  
Tél. +39 049 9289810 - Fax +39 049 9289900  
info@maschio.com - www.maschiogaspardo.com

**Site de production**

Via Bredina 6  
I-26100 Cremona (CR) - Italie  
Tél. +39 0372 564610 - Fax +39 0372 564625

**MASCHIO GASPARDO FRANCE SARL**

37 rue Hippolyte Bayard, 60000 BEAUVAIS - France  
e-mail: info@maschio.fr